

Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	A	C	U/min	Auto
Fräsen								
Primacon P240	3 Achsen CNC Fräszenter HSC	240	240	240	-	-	38'000	nein
Mikron VCP 600	3 Achsen CNC Fräszenter HSC	600	450	450	-	-	42'000	nein
Quaser MV154	3 Achsen CNC Fräszenter	1040	530	560	-	-	15'000	ja
Quaser MV 214 P	3 Achsen CNC Fräszenter	1524	700	610	-	-	15'000	nein
Quaser CP204	3 Achsen CNC Fräszenter	1200	700	610	-	-	15'000	nein
Quaser UX 600	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	885	800	500	-30/120	360°	15'000	nein
Quaser UX 300	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	410	610	500	-30/120	360°	15'000	ja
Hermle C40	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	850	700	500	+/-120°	360°	15'000	nein
Hermle C600	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	600	450	450	+/-120°	360°	15'000	ja
Hermle C600	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	600	450	450	+/-120°	360°	15'000	nein
HSM 400 U LP	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	500	240	360	+/-110°	360°	42'000	ja
HSM 400 U LP	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	500	240	360	+/-110°	360°	42'000	ja
HSM 600 U LP Prod.	5 Achsen CNC Fräszenter Simultan	800	600	500	+/-110°	360°	36'000	ja
Quaser UX 504	4 Achsen CNC Horizontalfräszenter	760	640	760	-	360°	15'000	ja
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	max ø	Stangen ø	Sub U/min	U/min	C / Y	Auto
Drehen								
Takisawa TS3000	Dreh/Fräszenter mit Stangenlader	550	ø 370	ø 67	5'000	5'000	ja	ja
Takisawa NEX 906	Dreh/Fräszenter mit Stangenlader	350	ø 240	ø 52	5'000	5'000	ja	ja
Takisawa NEX110	CNC Drehzenter	710	ø 400	ø 75	-	3'500	-	nein
Schaublin 125	Konv. Drehbank	400	ø 250	-	-	5'000	-	nein
Schaublin 102	Konv. Drehbank	200	ø 200	-	-	5'000	-	nein
Schaublin 102	Konv. Drehbank	200	ø 200	-	-	5'000	-	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	A	C	U/min	
Flachschleifen								
Jakobsen	CNC Flachschleifmaschine	650	500	300	-	-	3'000	nein
Amada	CNC Flachschleifmaschine	1000	400	350	-	-	3'000	nein
Jones & Shipman 634	CNC Flachschleifmaschine	650	300	400	-	-	1'425	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	max ø	U/min	B	-	-	
Rundschleifen								
Kel Viva 175	CNC Rundschleifmaschine	1000	ø 350	3'500	ja	-	-	nein
Ewag	Konv. Rundschleifmaschine	50	ø 12	3'500	-	-	-	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	A	C	U/min	
Koordinatenschleifen				50				
Hauser CNC 400	CNC Koordschleifmaschine	400	250	450	-	ja	60'000	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	U/V	C	Draht ø	
Drahterodieren								
Sodick AG 600	CNC Drahterosionsmaschine	600	400	350	ja	ja	0.03-0.3	nein
Sodick AG 400	CNC Drahterosionsmaschine	400	300	250	ja	ja	0.03-0.3	nein
Charmilles C2020 SI	CNC Drahterosionsmaschine	320	220	250	ja	nein	0.05-0.3	nein
Charmilles C4020 SI	CNC Drahterosionsmaschine	400	250	400	ja	nein	0.1-0.3	nein
Charmilles C240	CNC Drahterosionsmaschine	350	220	220	ja	nein	0.1 - 0.3	nein
Charmilles C240	CNC Drahterosionsmaschine	350	220	220	ja	nein	0.1 - 0.3	nein
Agie Vertex	CNC Feindrahterosionsmaschine	150	150	150	ja	nein	0.01-0.2	nein
Agie Drill	Startlocherosion	200	300	300	-	-	0.1-0.3	nein
Sarix	Startlocherosion	150	150	150			0.02- 0.2	nein
Agie	Startlocherosion	200	300	300	-	-	-	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	C	U/min	-	
Senkerodieren								
Agie Charmilles 3000	CNC - Senkerosionszenter	600	400	500	360°	3000	-	ja
Agie Charmilles F20	CNC - Senkerosionszenter	350	250	250	360°	1500	-	nein
Bearbeitungsvorgang	Maschinentypen	X	Y	Z	C	CNC	Scanner	
Kontrolle								
Wenzel 3d	3D Messmaschine	650	750	500	ja	ja	nein	
Mitutoyo	3D Messmaschine	705	705	605	ja	ja	ja	
Ryf	Optisches Messgerät	150	150	200	ja	ja	ja	